



АТЛАНТИС-ПАК

Лидер Инновационных
Упаковочных Решений

ПЛЕНКИ **АМИСТАЙЛ**

АМИСТАЙЛ СРЕ

Технологический регламент



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный технологический регламент описывает процесс упаковки пищевых продуктов в лотки с использованием плёнок **АМИСТАЙЛ СРЕ**.

Плётки **АМИСТАЙЛ СРЕ** – многослойные, термоусадочные, паро-, газо-непроницаемые, термосвариваемые плётки, изготавливаются из полиамида, полиолефина, полиэтилентерефталата, EvOH и адгезива (модифицированного полиэтилена), разрешённых к применению в пищевой промышленности Минздравом РФ. Качество сырья, используемого для изготовления плётки, подтверждено российскими и международными сертификатами качества.

Плётки **АМИСТАЙЛ СРЕ** изготавливаются по ТУ 22.21.30-052-27147091-2012 и предназначены для упаковки охлажденных пищевых продуктов (мясопродукты, мясо охлажденное, мясо птицы охлажденное, колбасные и деликатесные изделия, рыба охлажденная и рыбопродукты, сыры и сырная продукция, продукты кулинарии и т.д.) в лотки с использованием модифицированной газовой среды с целью увеличения сроков годности.

Плётки **АМИСТАЙЛ СРЕ** предназначены для работы на ручных, автоматических и полуавтоматических запайщиках лотков (трей-силерах).

Сроки годности пищевых продуктов, упакованных с использованием плёнок **АМИСТАЙЛ СРЕ**, устанавливаются изготовителем и согласуются в порядке, определенном законодательством.

2. СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Сочетание в структуре плётки **АМИСТАЙЛ СРЕ** различных полимерных материалов обеспечивает:

- высокую прозрачность и блеск пленки, что создает привлекательный внешний вид упаковки
- высокие барьерные свойства в отношении газов, что позволяет сохранять внутри упаковки состав модифицированной газовой среды и достигать максимальных сроков хранения;



- высокие прочностные свойства для сохранности упаковки на всех стадиях транспортировки и складирования;
- отличную свариваемость в широком диапазоне температур с образованием герметичного сварного шва.

Наличие в составе пленок **АМИСТАЙЛ СРЕ** антифога позволяет сохранить высокую прозрачность упаковки при колебаниях температур, продлевает сроки годности продукта, благодаря отсутствию конденсата на дне упаковки, сохраняет эстетичный вид упаковки.

Термоусадочные свойства пленок **АМИСТАЙЛ СРЕ** обеспечивают равномерное натяжение пленок на лотке (драм-эффект).

Отсутствие хлорсодержащих веществ в составе плёнки повышает экологичность пленок **АМИСТАЙЛ СРЕ** - утилизация упаковки, не содержащей хлорсодержащих веществ, наносит меньший вред окружающей среде.

Информация о технических характеристиках плёнок **АМИСТАЙЛ СРЕ** приведена в Продуктовых спецификациях.

3. АССОРТИМЕНТ

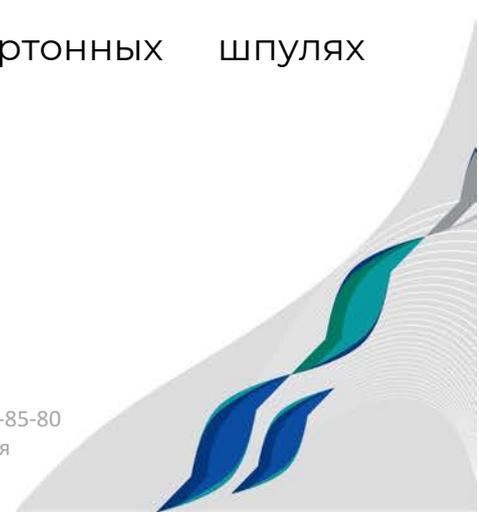
Таблица 1 - Ассортимент пленок для запайки лотков

Тип пленки	Толщина, мкм	Ширина, мм	Стандартная намотка в рулоне, м
АМИСТАЙЛ СРЕ-25	25 ± 3	100 - 1400	2000
АМИСТАЙЛ СРЕ-40	40 ± 5	100 - 1300	1000

Цвет: бесцветная

Маркировка: возможно нанесение одноцветной, многоцветной или полноцветной печати красками на основе летучих растворителей.

Формы поставки: рулоны на картонных шпулях диаметром 76 мм.



4. ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПЛЁНКИ

4.1. Хранение и транспортировка плёнки

4.1.1. Плёнка должна храниться в закрытых сухих помещениях. Хранение должно осуществляться на расстоянии не менее 800 мм от нагревательных приборов, в отсутствие сильно пахнущих, агрессивных веществ, при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 %.

4.1.2. Транспортировка пленки должна осуществляться при температурах, не превышающих 40 °С, попадание прямых солнечных лучей не допускается.

4.1.3. Плёнка, хранившаяся при температуре ниже 0 °С, перед использованием должна быть выдержана при комнатной температуре не менее суток без вскрытия заводской упаковки.

4.2. Упаковка пищевой продукции

Упаковка пищевой продукции в плёнку **АМИСТАЙЛ СРЕ** осуществляется в производственном помещении, отвечающем требованиям правил и норм пищевой безопасности.

Пленка **АМИСТАЙЛ СРЕ** имеет термосвариваемый слой из полиэтилена (PE).

Сварочный слой расположен на внутренней стороне полотна пленки.



Рисунок 1 - Расположение сварочного слоя пленки АМИСТАЙЛ

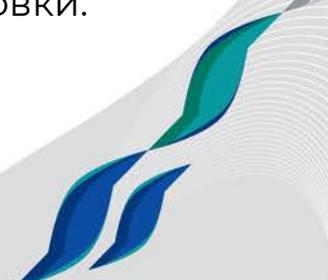
Установка плёнки на трей-силер должна осуществляться согласно требованиям производителя данного оборудования в соответствии со схемой заправки.

Процесс упаковки пищевой продукции в полимерные лотки с использованием плёнки **АМИСТАЙЛ СРЕ** включает стадии:

- укладки продукции в лотки. Укладка продукции в лотки может производиться вручную или автоматически, при укладке продукции необходимо следить, чтобы размер продукта соответствовал размеру лотка - уровень продукта, помещенного в лоток, должен быть ниже высоты лотка;
- помещение лотка с продуктом в посадочное место блока запайки;
- вакуумирование лотка и нагнетание в него смеси газов согласно рецептуре. Рекомендуемое соотношение объема газа к объему продукта от 1:1 до 1:2. Для запайки контейнера без деформации конечное давление газа в лотке должно быть приближено к атмосферному давлению (1000 mbar). Для достижения выпуклости лотка давление газа должно быть немного выше атмосферного давления;
- запаивание лотка пленкой и вырубание ее по контуру лотка. Необходимо исключать попадание продукта в сварочную зону пленки и лотка, так как это может привести к развакуумации упаковки. Продукт, подлежащий упаковке, не должен иметь острых краев, которые могут проколоть упаковку и со временем ухудшить качество продукта. Температурно-временные параметры сварки варьируются в зависимости от состояния оборудования и применяемых лотков.

В процессе работы необходимо следить, чтобы пленка находилась в натянутом состоянии и полностью перекрывала зону запайки.

Настройки оборудования (температура сварки, время запайки, количество газовой смеси и пр.) подбираются индивидуально, так как вид оборудования, его техническое состояние, свойства используемых лотков и природа упаковываемого продукта влияют на качество упаковки.



Для получения упаковки с эффектом «сварка в замок» пленка и лотки должны быть совместимы (иметь одинаковый сварочный слой):

Пленка **АМИСТАЙЛ СРЕ** способна спаиваться с полиэтиленовым сварным слоем лотка с эффектом «сварка в замок». В определенных условиях путем регулировки температуры и времени запайки возможно получение эффекта «легкого вскрытия» упаковки при использовании пленки **АМИСТАЙЛ СРЕ** и лотков с полипропиленовым сварочным слоем.

Для подтверждения совместимости пленки и лотка и получения требуемого усилия отрыва рекомендуется провести промышленный тест.

Сварочный шов должен быть ровным и непрерывным, с четким отпечатком сварочного элемента, без признаков прожигания пленки.

Температура сварки пленки **АМИСТАЙЛ СРЕ** варьируется в диапазоне 130 – 170 °С.

Если качество запайки шва неудовлетворительное необходимо проверить значения установленных температур.

Время запайки варьируется в интервале от 0,6 до 2 сек при условии исправного состояния оборудования.

4.3. Транспортировка и хранение продукции

Транспортировка и хранение продукции, упакованной с использованием пленок **АМИСТАЙЛ СРЕ**, осуществляются в соответствии с нормативной документацией на эту продукцию (ГОСТ, ТУ).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок годности антифога, входящего в состав пленок **АМИСТАЙЛ СРЕ** – 6 месяцев с даты изготовления до момента использования. Срок годности пленки **АМИСТАЙЛ СРЕ** – 1 год с момента изготовления до момента использования при соблюдении условий транспортировки и хранения на складах потребителя и сохранения целостности заводской упаковки.



ООО ПКФ «Атлантис-Пак»
346703, Ростовская обл., Аксайский
район, х. Ленина, ул. Онучкина, 72
Телефон горячей линии:
8 800 500-85-85 - для России
+7 863 255-85-85 - для стран
ближнего и дальнего зарубежья
www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top

