



АТЛАНТИС-ПАК
Лидер Инновационных
Упаковочных Решений

ПЛЁНКИ **АМИСТАЙЛ**

АМИСТАЙЛ МВ, НВ и НР

Технологический регламент



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный технологический регламент описывает процесс производства пищевых продуктов с использованием многослойных термосвариваемых пленок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** на различных типах автоматического оборудования непрерывного действия:

- формовочно-клипсовальных системах вертикального типа;
- термосварочных автоматах горизонтального типа, состыкованных с клипсаторами.

Пленки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е** изготавливаются из полиамида, полиолефина и адгезива (модифицированного полиэтилена).

Плѐнка **АМИСТАЙЛ НВ** изготавливается из полиамида, полиолефина, адгезива (модифицированного полиэтилена) и EVOH (сополимера этилена и винилового спирта).

Плѐнка **АМИСТАЙЛ НР** - плѐнка на основе полиамида.

Материалы, используемые для производства плѐнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, и НР**, разрешены к применению в пищевой промышленности Минздравом РФ. Качество сырья подтверждено российскими и международными сертификатами качества.

Плѐнки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** изготавливаются по ТУ 22.22.19-052-27147091-2026 и могут использоваться для производства, транспортировки, хранения и реализации пастообразных пищевых продуктов, производимых:

- молочной промышленностью (творог, творожные продукты, сметана, йогурт, копченые и неkopченые колбасные сыры, сгущѐнное молоко, мороженое, сливочное масло, спреды);

- мясной промышленностью (мясной фарш, вареные и ливерные колбасы, паштеты);

- масложировой промышленностью (майонез, маргарин, жиры);

- консервной промышленностью (соусы, томатная паста, джемы и пр.).

Сроки годности пищевых продуктов, изготовленных с использованием плѐнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР**, устанавливаются изготовителем и согласуются в порядке, определенном законодательством.

Информация о технических характеристиках плѐнок, ассортименте, цветах, формах поставки, возможностях



дополнительной обработки, условиях и сроках хранения плёнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** приведена в ТУ 22.22.19-052-27147091-2026 и Продуктовых спецификациях.

2. ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Пленки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е** – предназначены для изготовления продуктов без термообработки.

Плётка **АМИСТАЙЛ МВ-Т** подходит для изготовления продуктов, проходящих термообработку в диапазоне температур от 70 до 100 °С.

Плётка **АМИСТАЙЛ МВ-Е** отличается повышенной прочностью, в том числе на прокол.

Плётка **АМИСТАЙЛ НВ** – предназначена для продуктов, чувствительных к кислороду или для продуктов с длительными сроками хранения

Плётка **АМИСТАЙЛ НР** – дымопроницаемая плётка, предназначена для продуктов, производимых с копчением (например, копченых колбасных сыров).

Благодаря тщательно подобранной комбинации полимеров и технологии двухосной ориентации пленки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** – отличаются:

- **механической прочностью**, позволяющей осуществлять формование батонов с использованием высокопроизводительного автоматического оборудования и обеспечивающая стабильность формы и фиксированный вес батонов при высоких скоростях формовки;

- **оптимальной термоусадкой**, обеспечивающей отсутствие «морщин» на готовой продукции; прекрасный товарный вид готовой продукции на протяжении всего срока годности;

- **торможением окислительных процессов**, приводящих к прогорканию жиров, содержащихся в пищевых продуктах;

- **прекрасными сварочными свойствами**, обеспечивающими получение прочного качественного сварного шва.

Малый удельный вес плёнок (кг/м²) и отсутствие в составе плёнок хлорсодержащих веществ повышают экологичность пленки.



3. ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

3.1. Подготовка плёнки

3.1.1. Плёнка, хранившаяся при температуре ниже 0°C, перед применением должна быть выдержана в оригинальной упаковке при комнатной температуре не менее суток.

3.2. Упаковка пищевой продукции

Состав и последовательность приготовления пищевых продуктов, изготавливаемых с использованием плёнки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** определяются предусмотренной технологией и действующей нормативной документацией для каждого вида продукта.

Для запаивания пленки в рукав возможно применение контактной термосварки и сварки горячим воздухом.

Температура, до которой должны быть нагреты сварочные элементы оборудования, зависит от температуры плавления материала термосвариваемых слоев, от толщины материала, от производительности оборудования (чем выше производительность, тем выше температура сварочных элементов), от площади контакта сварочного элемента с упаковочным материалом, от давления, оказываемого на пленку сварочным элементом и пр.

При сварке полимерных пленок необходимо, чтобы температура инструмента была на 50 - 100°C выше температуры плавления полимера, но не выше температуры его интенсивной деструкции (таблица 1 настоящего технического регламента).

Таблица 1 – Примерный диапазон температур сварки

Тип пленки	Материал сварочных слоев	Примерный диапазон температур сварки, °C
МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ	ПЭ	130 - 200
НР	ПА	180 - 250

Уточнение технологических режимов сварки в каждом конкретном случае осуществляется опытным путем при проведении



пробных сварок с фиксацией параметров сварки на конкретном оборудовании.

В зоне сварки пленки не должно быть печати, лака и другой обработки поверхности.

Используемая клипса должна обеспечивать надежный зажим концов батона и не травмировать плёнку. Для надежного закрепления клипсы следует придерживаться рекомендаций производителей клипсующего оборудования.

Диаметр готового изделия определяется диаметром формующей трубы, «рукав», полученный из плёнки, не переполняется относительно номинального калибра.

3.3. Термообработка изделий

Термообработку пищевых продуктов, вырабатываемых в плёнках **АМИСТАЙЛ МВ-Т, НР** следует проводить в соответствии с действующей нормативно-технической документацией на эти продукты с учетом технологии производства, возможностей оборудования, диаметра изделия и свойств используемых плёнок.

В случае производства продуктов, обладающих свойством значительного расширения при термообработке, необходимо проводить термообработку в автоклавах с использованием противодавления.

3.4. Транспортировка и хранение продукции

Транспортировка и хранение продукции, изготовленной с использованием плёнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** осуществляются в соответствии с нормативной документацией на эту продукцию (ГОСТ, ТУ).

4. ПРИЛОЖЕНИЯ

В настоящем документе приложения отсутствуют.





АТЛАНТИС-ПАК

ООО ПКФ «Атлантис-Пак»
346703, Ростовская обл., Аксайский район,
х. Ленина, ул. Онучкина, 72
Телефон горячей линии:
8 800 500-85-85 - для России
+7 863 255-85-85 - для стран ближнего и
дальнего зарубежья
www.atlantis-pak.ru
info@atlantis-pak.ru

